

	<p>PULSKIP-1型 冷間鍛造用一液潤滑剤塗布装置</p> <p>右側、ワーク投入ホッパー 左側、ロータリーキルン式熱用乾燥機出口</p> <p>経済省認定 新連携 日本パーカラライジング(株)、協和工業(株)</p>
	<p>PULSKIP-1型 冷間鍛造用一液潤滑剤塗布装置</p> <p>右側、ワーク投入ホッパー 左側、剣山型コンベアー</p> <p>経済省認定 新連携 日本パーカラライジング(株)、協和工業(株)</p>
	<p>冷間鍛造用プレス200T</p> <p>下死点ジャッキ、ホッパーローダー付</p>
	<p>使用例</p> <p>一液潤滑塗布装置、冷間鍛造用プレス、ローダー</p>
	<p>PULSKIPの専用機型</p> <p>レイアウト上、右から1. 5kg/ケのワークが4ヶ/1列になり搬入されます。 左奥に向って予熱⇒塗布⇒乾燥されます。 液は自動管理されています。</p>



埋測器（オリジナル測量機器）

仕様：W100cm×H95cm
重さ：17kg（3分割に出来ます）
台の直径：34cm
付属品：水準器1個



埋測器（オリジナル測量機器）

仕様：W100cm×H16.5cm
重さ：3.4kg（2分割に出来ます）
付属品：水準器1個
取付：5/8"、35mm（平面脚頭定芯桿）



フック曲げ用全自動線材バンダー（写真A）

クニオキ式 WB-600



（写真B）

曲げ能力：鉄線φ6
駆動源：サーボモーター 200W×2
芯間：90mm～300mm



（写真C）

回転速度・移動速度は必要に応じて設計変更致します。



新日鉄技研 200トン疵試験プレス700角
(500角・Φ200) 金型とも



新日鉄技研 V曲試験機



新日鉄技研 クーポン打抜きプレス



新日鉄2CGL 150kg/mm²鋼板切断用
シャーリング



新日鉄技研 150kg/mm²鋼板切断用
シャーリング



**ミニレベラーシャーライン
ループレス同期切断**

5 ton コイル×巾800×1.6 t×35 m/min
200L~1500L (パイラー1500L) 2面
サーボモーター (30kw、5kw)



コイル自動切断ライン

コイル巾4. 5. 6巾
入力されたコイルが自動で出て、耳切り⇒測長⇒
切断⇒巻戻し、1000カット入力している。



フェルト製造ライン スリッター&カッター



ワーク反転機

RL 抜き板等を结束后、手前コンベア上へ、
搬入⇒反転⇒搬出は自動です。





床板ビス止め機械（大型トラック用）
(9.6m×2.5m×10ton)



孔明しながらビスを捻じ込む、
3,000本/1台≒4時間パターン入力可



アルミアオリ加工機（大型トラック用）

10～12Mのアルミ材を油圧バイスで結合し加工。
丁番孔用3軸ヘッドで、長角孔、オニギリ孔等の
エンドミル加工。（パターン入力可能）
持ち替えて単軸のキリ穴加工、チップソーも装備し、
長手方向の寸法切断も出来ます。



ウイング波板カシメライン（大型トラック用）

孔明部材で組まれたフレームに波板をカシメます。
※ アルミ板の波板加工ラインもあります。



冷間フレームプレス 200T



製缶プレス 200T



ハンダ用熱プレス 500T×200℃



減速機軸組付機 (ブッシングプレス)



ブッシングプレス 300T



溶接部破壊テスト用プレス



セラミックパイプ押しプレス
200T(東海高熱)



アルミ材（J型U型）孔明機

パンチ2種、キリ2種 13m、
クランプ10ヶ所



丸フランジ孔明機

Φ12パンチ、6等分⇔32等分、
ダイヤ800



新日鉄技研 サンプル切断シャー（自動送り）



25T×500巾シャーリング



ジュータン（塩ビ貼合せ）裁断機
（リーマン）



スポット金網耳切断機 ケージシャー200



鉄筋スポット網曲機

≒360° 8角形程度の曲げが可能です。



**アリゲーターシャーリング クラッチ付
(刃長300)**